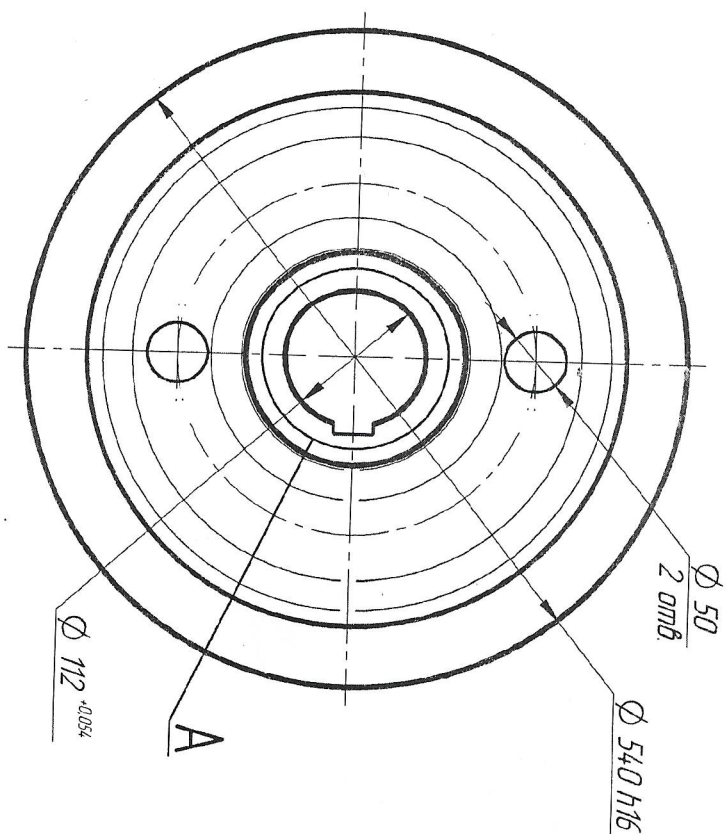


$h \geq 20$; HB 300...380

For. Weisheit 18/10/11
00...380



1. Разрешается изготовление из стали 65Г 18х29-2015 и стали марки 2 ЛСТУ 1079Г-2016
2. На поверхности в разрезе технологическая риска до 0,5 мм и шириной 1,5-2 мм на ϕ 540 мм.
3. Градиент сужения поверхности не должен быть более 20 на 10 мм. машина обвод
4. Неусовешенные предельные отклонения $\pm 0,14$, $\pm 0,17$, $\pm 0,14$, $\pm 0,17$

[illegible]